



Feinmechanik

Formaufbauten



UNTERNEHMENS STRUKTUR

ENTWICKLUNG

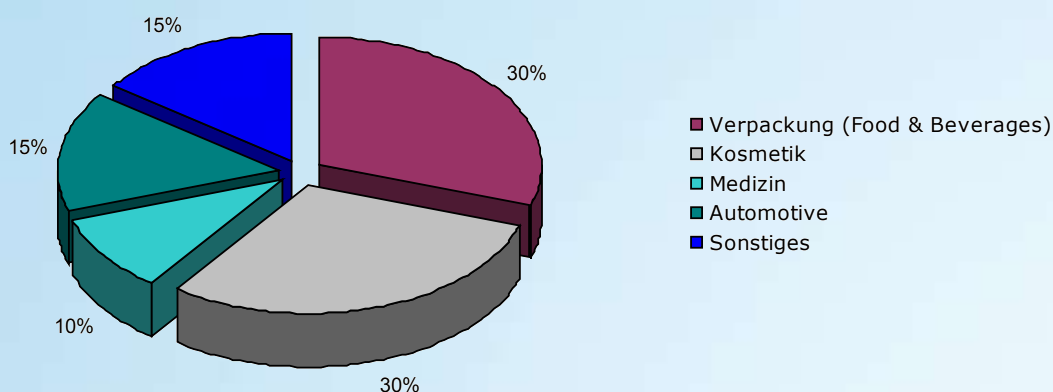
- 1973** Gründung der Firma GUEDO in VANNES
In der Firma arbeiteten zu diesem Zeitpunkt 2 Mitarbeiter
- 1978** Umzug vom Standort VANNES zum Standort SAINT-AVE
- 1990** Erweiterung der Produktionsfläche um weitere 1.200 m²
- 1994** Erneute Erweiterung der Firmengebäude um 1.000 m²
GUEDO hat jetzt 26 Mitarbeiter
- 1999** Ankauf der ersten 5-CNC-Achsen-Tiefbohrmaschine
- 2000** Erweiterung der Produktionsfläche auf insgesamt 3.300 m²
Zuwachs auf 80 Mitarbeiter
- 2003** Ankauf der ersten 4-CNC-Achsen Drehmaschine
- 2007** Ankauf des ersten 5-CNC-Achsen Bearbeitungszentrums
- 2008** Erste Belieferung des deutschen Marktes
Gründung eines Verbindungsbüros in Deutschland (Saarbrücken)
- 2009** Erste Belieferung des schweizerischen Marktes

FINANZIELLE ANGABEN UND FIRMIENSTRUKTUR

Umsatz- und Belegschaftsentwicklung

Jahr	Umsatz (Mio Euro)	Mitarbeiter
2007	5,90	79
2008	6,20	79
2009 (Prognosen)	6,48	79

Kundenstruktur



DAS KNOW-HOW DER FIRMA GUEDO UMFASST 3 SPEZIALITÄTEN

- Bearbeitung von Multikavitätenformaufbauten für Kunststoffspritzguss
- Zerspanung von technischen Formrahmen für Kunststoff- und Gummispritzguss
- Herstellung von technischen Teilen in gewünschter Stückzahl

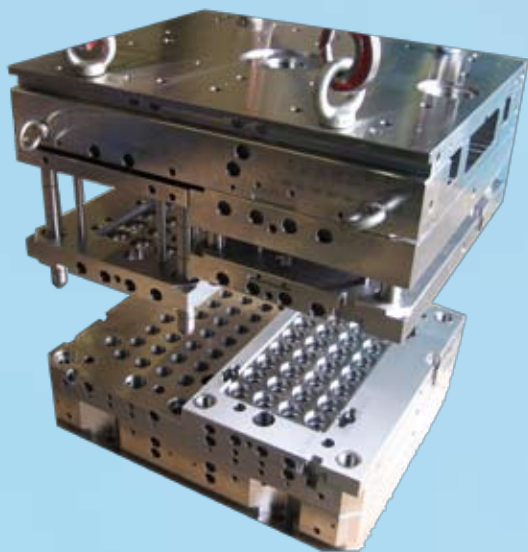


DIE GRUNDLEGENDEN DATEN

- Anfertigung nach Kundenvorgaben
- AVOR-Abteilung für die Programmierung von Teilen und Werkzeugen
- Fräsen, Bohren, Drehen mit hochmodernsten CNC-Maschinen
- Umfangreicher Maschinenpark mit 8 Bearbeitungszentren
- Die hergestellten Platten können folgende Maße haben:
 - 2000 x 2000 mm
 - Gewicht: 4 Tonnen
- Breite Werkstoffpalette: Werkzeugstähle, rostfreien Stähle, Aluminium, Bronze...
- Oberflächen- und Wärmebehandlungen bei Zulieferern möglich
- Hartfräsen, -drehen, -schleifen, -erosion
- Teileprüfung mit optischem 3D Prüfgerät in klimatisiertem Raum
- Fachkraft spezialisiert in Werkzeugbau
- 5.000 Produktionsstunden monatlich, 2-Schichten-Arbeit
- Ständige Erneuerung des Maschinenparks

EINIGE PRODUKTBEISPIELE

MULTIKAVITÄTENFORMAUFBAUTEN



Anwendungsbereich: 64-Fach Formaufbau - Kosmetik
Werkstoffe: 1.2312
Abmessung: 740 x 620 mm



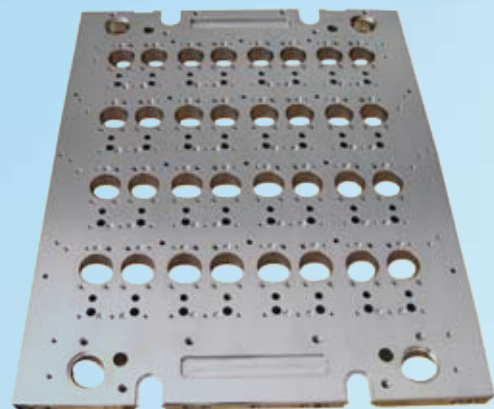
Anwendungsbereich: 24-Fach Formaufbau - Kosmetik
Werkstoffe: 1.2085
Abmessung: 940 x 600 mm



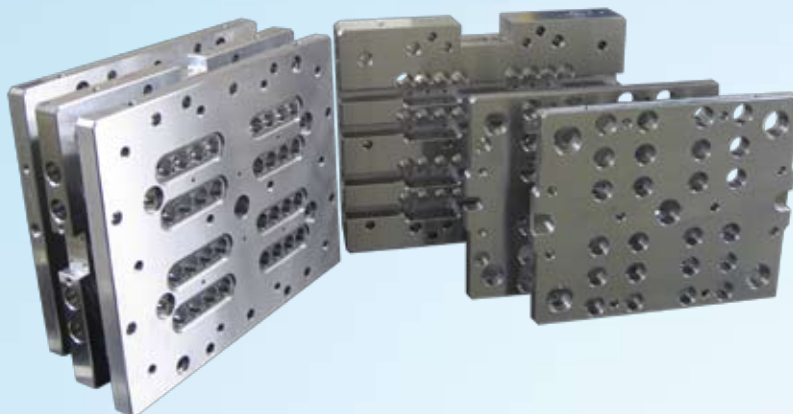
Anwendungsbereich: 24-Fach Formaufbau - Kosmetik
Werkstoffe: 1.2312
Abmessung: 960 x 620 mm



Anwendungsbereich: 2-Fach Formaufbau - Verpackung
Werkstoffe: 1.2085
Abmessung: 500 x 340 mm

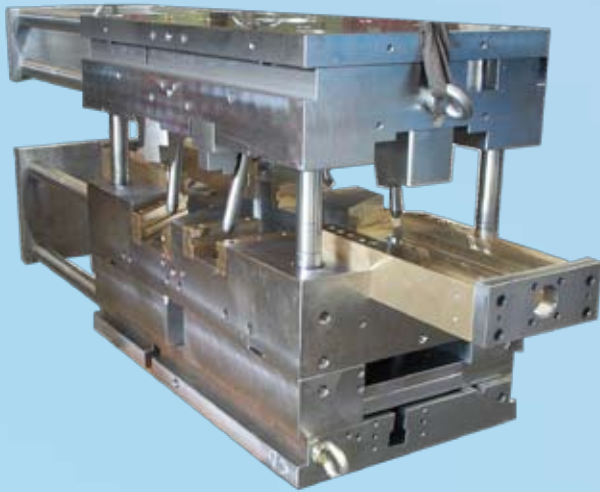


Anwendungsbereich: Formplatte A/S - Verpackung
Werkstoffe: 1.2085
Abmessung: 1080 x 890 mm

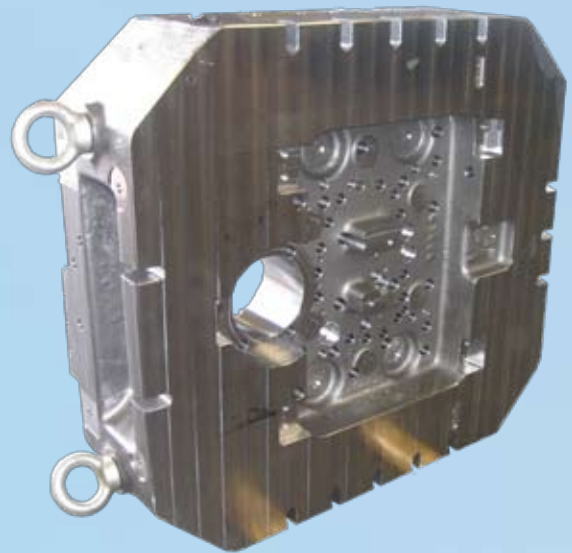


Anwendungsbereich: 32-Fach Formaufbau - Medizin
Werkstoffe: 1.2085
Abmessung: 400 x 320 mm

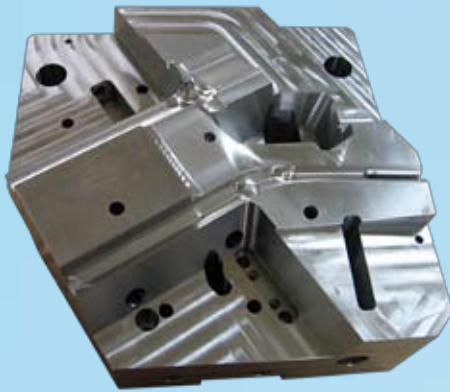
TECHNISCHE FORMAUFBAUTEN



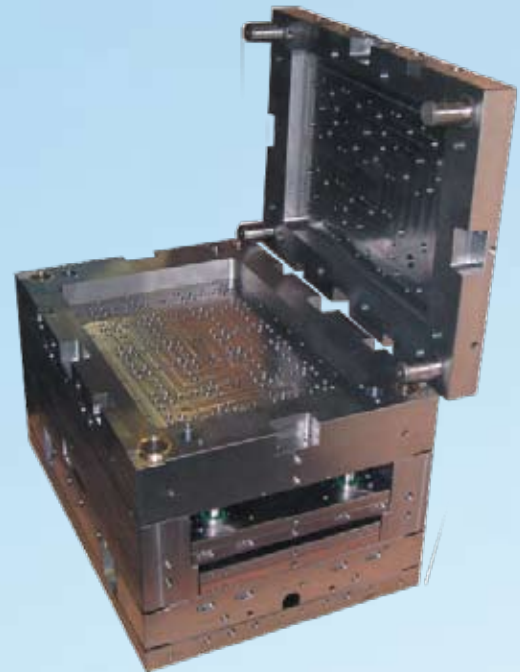
Anwendungsbereiche: Aufbau mit Backen - Automobil
Werkstoffe: 1.2312
Abmessung: 1150 x 850 mm



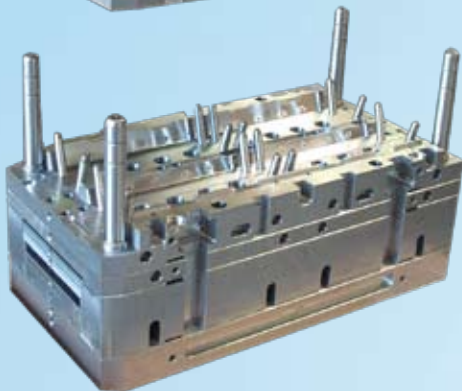
Anwendungsbereiche: Matriz - Automobil
Werkstoffe: 1.7225
Abmessung: 1340 x 1300 mm



Anwendungsbereiche: vorgeschruppte Einsatz - Automobil
Werkstoffe: ADINOX 47 (Thyssen)
Abmessung: 300 x 300 (1 mm Übermaß)



Anwendungsbereiche: 1-Fach Formaufbau - Sonstiges
Werkstoffe: 1.2312
Abmessung: 800 x 600 mm



Anwendungsbereiche: 16-Fach Formaufbau - Sonstiges
Werkstoffe: 1.2085
Abmessung: 950 x 620 mm



Anwendungsbereiche: Formplatte - Sonstiges
Werkstoffe: 1.2085
Abmessung: 596 x 540 mm

PRODUKTIONS MITTEL

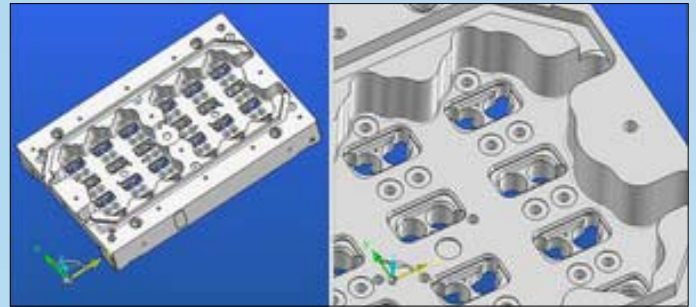
AVOR ABTEILUNG

Guedo AVOR Abteilung steht Ihnen gerne zur Verfügung und studiert jedes Detail Ihrer Konstruktionszeichnung.

- 2 Arbeitsplätze TOPSOLID Topcam
- 1 Arbeitsplatz MASTERCAM

Guedo AVOR Abteilung kann die üblichen Schnittstellen verarbeiten:

- 2d autocad: .dxf, .dwg
- 2d topsolid: .dft
- 3d parasolid: .x_t, .x_b
- 3d step: .step, .stp
- 3d solidwork: .sldprt
- 3d solidedge: .par, .psm
- 3d iges: .iges, .iges
- 3d topsolid: .top



Die Datenfernübertragung erfolgt über einen DSL-Anschluß: devis@guedo.fr

MASCHINENPARK

CNC BEARBEITUNGSZENTREN

CNC Steuerung: HEIDENHAIHN

- 1 HERMLE C40 U - 5 Achsen
- 1 HERMLE C40 V
- 1 VICTOR V102 - 4 Achsen
- 1 AXA XSC3-XTS
- 1 MAZAK VTC 300C
- 1 CORREA EURO 2000
- 1 HARTFORD HB 2190

Verfahrwege (X,Y,Z)

- 850 x 700 x 500
- 850 x 700 x 500
- 1000 x 600 x 560
- 1200 x 900 x 850
- 1740 x 760 x 660
- 2000 x 1240 x 800
- 2000 x 2000 x 700



FRÄSMASCHINEN

- 1 VERNIER 1140 x 420 x 500
- 1 TOS 1400 x 600 x 500

CNC BOHR- UND FRÄSZENTREN

(Ø 4 bis 32 mm ; Lg. 2.000)

- 1 IXION IA3 TLF - 5 Achsen 1700 x 1200 x 700
- 1 IXION TLF 1004 - 4 Achsen 2000 x 1600 x 800



DREHEN (CNC DREHMASCHINEN)

1 WEILER PRIMUS - 2 Achsen	Ø 200 x 400
1 OKUMA LB300MY - 4 Achsen	Ø 340 x 500
1 OKUMA LB300M - 3 Achsen	Ø 340 x 500
1 OKUMA LB300M - 3 Achsen	Ø 340 x 1000
1 SOMAB 550 - 2 Achsen	Ø 420 x 1300 / Ø 550 x 200



FLACHSCHLEIFEN

1 JONES & CHIPMAN 540	540 x 200 x 200
1 DANOBAT	1600 x 600 x 400
1 LGB R200120 S.M.	2200 x 1240 x 630



RUNDSCHLEIFEN

1 KELLENBERGER	Ø 300 Lg. 600
1 JONES & CHIPMAN 1074	Ø 350 Lg. 690

ELEKTROEROSION

1 ONA TECHNO C 400 (Senk-)	600 x 400 x 400
1 MITSUBISHI FX30-K (Draht-)	750 x 500 x 350



JUSTIERUNG

1 Mikrogewindeschneidmaschine	Ø 0,8 à 5
1 Gewindeschneidarm	
4 Säulenbohrmaschinen	
1 Radialbohrmaschine	

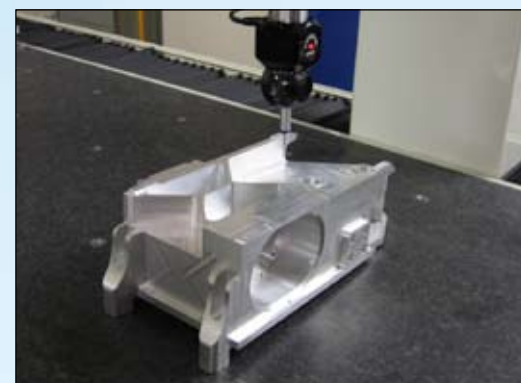
HANDHABUNG UND HEBEVORGÄNGE

1 Laufkran 7,5 T
2 Laufkräne 3,5 T
3 Ausleger 1 T
1 Stapler 2,5 T

QUALITÄTSKONTROLLE

Zu den Prüfgeräten gehören:

1 CNC 3D-Messmaschine 1500 x 680 x 590, 1 Messsäule, 2 Voreinstellungsbänke, 1 Profilprojektor, 2 Rauhtiefenmesser



Die Messprotokolle werden zu jedem Auftrag angefertigt und mitgeliefert.

EINIGE REFERENZENZEN

KOSMETIK

Dior
Chanel
L'Oréal
Garnier

VERPACKUNG

Bericap
Procter & Gamble
Rexam
Unilever

AUTOMOBIL

Valeo
Faurecia
Michelin

SONSTIGES

Legris
Plastic Omnium
Stork

Diese Referenzen sind keine direkten Kunden sondern Endkunden.



GUEDO

Z.I. Kermelin
F-56890 Saint-Avé
Tel.: +33 (0)2 97 60 74 22
Fax: +33 (0)2 97 60 70 54
kontakt@guedo.fr
www.guedo-formaufbauten.de

